

Material	Protective Properties	Colouring Properties	Brightening Properties	Hard	Machining Properties
1080A – O	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★
1080A – H8	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★
1050A – O	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
1050A – H8	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★
1200 – O	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★★★	★★
1200 – H4	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★
1200 – H8	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★
2011 – T3	★★	★★	UNSUITABLE	★★★	★★★★★★
2011 – T6	★★	★★	UNSUITABLE	★★★	★★★★★★
2014A – T4	★★	★★	UNSUITABLE	★★★	★★★
2014A – T6	★★	★★	UNSUITABLE	★★★	★★★★
2024 – T4	★★	★★	UNSUITABLE	★★★	★★★
2024 – T3	★★	★★	UNSUITABLE	★★★	★★★★
2618 – T6	★★	★★	UNSUITABLE	★★	★★★
3103 – O	★★★	★★★	★★	★★★	★
3103 – H4	★★★	★★★	★★	★★★	★
3103 – H8	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
3105 – O	★★★	★★★	★★	★★★	
3105 – H4	★★★	★★★	★★	★★★	
3105 – H8	★★★	★★★	★★	★★★	
5005 – O	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★
5005 – H4	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★
5005 – H8	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★
5083 – O	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★
5083 – H2	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★★
5083 – H4	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★★
5154A – O	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★
5154A – H2	★★★★★★	★★★★★★	★★★		★★★★
5154A – H4	★★★★★★	★★★★★★	★★★	★★★★★★	★★★
5251 – O	★★★	★★★	★★★★★★		★★★
5251 – H3	★★★★	★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★
5251 – H6	★★★★	★★★★	★★★★★★		★★★★
5454 – O	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★
5454 – H2	★★★★	★★★★	★★★		★★★★
5454 – H4	★★★★	★★★★	★★★	★★★★★★	★★★★
6061 – T4	★★★	★★★	★★	★★★★★★	★★★
6061 – T6	★★★	★★★	★★	★★★★★★	★★★★
6063 – T4	★★★★	★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★
6063 – T6	★★★★	★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★
6082 – T4	★★★	★★★	★★★	★★★★★★	★★★
6082 – T6	★★★	★★★	★★★	★★★★★★	★★★★
7020 – T4	★★	★★		★★★	★★
7020 – T6	★★	★★		★★★	★★★
7075 – T6	★★	★★		★★	★★★★

Excellent=★★★★★★ Very Good =★★★★★★ Good =★★★★ Fair=★★★ Poor=★★